

# 深圳市品速科技有限公司

2017.03.05

## 品速科技桌面点胶机操作规程

### 一、 操作规程:

- 1、 开机前仔细检查确认机器里有无滞留工具及其它物品;
- 2、 检查确认总开关和供气总阀门处于打开状态;
- 3、 在机器上按 POWER ON 键入主画面后, 机器进入开机状态;
- 4、 在主界面下, 按下 START 进行复点复位;
- 5、 根据指令书的产品型号输好程序后, 调到此 PBC 板的长度、宽度、定位孔应一致。
- 6、 放入一块 PCB 板后, 按下 F1 (AUTO) +START+F6 (STOP), 试点胶, 目视此板点出来的胶是否符合相关工艺标准, 对第一块板进行生产。
- 7、 第一块板生产结束后, 应仔细检查确认无误后, 若无异常现象, 再按下 F1 (AUTO) +START 进入批量生产状态。
- 8、 确认机器里没有未生产完的线路板后, 按 F6 开关回到主界面, 再按“非常停止”开关+POWER OFF 关机, 然后将总电源开关打到 OFF 位置, 关闭气源。

### 二、 设备维护:

- 1、 每天清洁机器表面;
- 2、 经常检查机器皮带、螺丝是否磨损、遗失, 如有应及时更换;
- 3、 滑动轴承定期加注黄油;
- 4、 检查点胶气压是否正常;
- 5、 检查点胶头是否有堵塞现象。

### 三、 注意事项:

- 1、 在上述过程中, 若发现异常现象, 应立即按下急停开关 (EMERGENCY STOP), 然后再通知相关人员维修;
- 2、 如有有维修或手工校正机器时, 其他人禁止按下任何功能键。